

# M2DCON

## GDS Regen™

Zintegrowany polowy system dekontaminacji gazowej

GDS Regen jest zaawansowanym, polowym systemem dekontaminacji biologicznej, przeznaczonym do odkażania wrażliwego sprzętu. Ten system dekontaminacji nowej generacji wytwarza pary nadtlenu wodoru, które neutralizują zagrożenia biologiczne. Zaawansowane czujniki w połączeniu z inteligentną automatyką dostarczają informacje zwrotne w celu kontrolowania warunków panujących wewnątrz komory dekontaminacyjnej i zapewnienia powtarzalności cyklu. W systemie zastosowano zaawansowaną technologię napowietrzania, pozwalającą zoptymalizować i skrócić czas trwania cyklu. GDS Regen jest wynikiem dwudziestu lat doświadczeń w budowie urządzeń do wytwarzania gazowego nadtlenu wodoru dla Departamentu Obrony USA. System jest także dostępny w wersji GDS Regen+ do dekontaminacji chemicznej i biologicznej.



Zalety systemu GDS Regen:

- Łatwa obsługa – proste ładowanie, zamykanie, uruchamianie przez naciśnięcie przycisku
- W pełni zautomatyzowany – cykl jest monitorowany i kontrolowany przez sterownik PLC i czujniki, co zapewnia spełnienie wymogów dekontaminacji
- Rejestracja danych – sterownik PLC rejestruje pełny cykl, który może być pobrany na inne urządzenie
- Proces wytwarzania suchego nadtlenu wodoru – minimalizuje degradację materiału, zapewniając najwyższą efektywność cyklu dekontaminacji
- Podobne systemy są obecnie używane przez firmy farmaceutyczne, Departament Obrony USA, laboratoria badawcze oraz firmy produkujące żywność i napoje
- GDS Regen został opracowany do użytku przez wiodącą firmę z branży opieki zdrowotnej

W skład systemu GDS Regen wchodzi:

- Podwójne generatory GDS
- Panel operatorski HMI do obsługi sterowników
- Zestawy czujników do monitorowania temperatury, wilgotności względnej i stężenia par nadtlenu wodoru
- Zintegrowana jednostka napowietrzająca nowej generacji
- System stojaków ze stali nierdzewnej – możliwość równoczesnej dekontaminacji wielu elementów
- Izolowana komora dekontaminacyjna CONEX 20 ft

# M2DCON

## GDS Regen™

Zintegrowany polowy system dekontaminacji gazowej

### Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	GD-RGEN-VPHP-20FT	GD-RGEN-VPHP-10FT	GD-RGEN-VPHP-LABC
Komora dekontaminacyjna	20 ft	10 ft	2 ft
Ciężar	2230 kg	1450 kg	100 kg
Wymiary	7,01 x 2,44 x 2,59 m (23 x 8 x 8,5 ft)	3,96 x 2,44 x 2,59 m (13 x 8 x 8,5 ft)	1,21 x 0,76 x 0,76 m (4,0 x 2,5 x 2,5 ft)
Sterownik/HMI	HMI	HMI	HMI lub laptop
Pamięć	Karta SD	Karta SD	Karta SD
<b>Wymogi dotyczące wykorzystania mediów</b>			
Zasilanie	240 V, 50/60 Hz, 100 A	240 V, 50/60 Hz, 50 A	115 V, 50/60 Hz, 15 A
<b>Materiały eksploatacyjne</b>			
Nadtlenek wodoru	Roztwór 35-59%; niska zawartość konserwantów		
<b>Parametry</b>			
Objętość użytkowa komory	30 m <sup>3</sup>	14 m <sup>3</sup>	0,3 m <sup>3</sup>
Natężenie przepływu H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	0-15 g/min	0-7,5 g/min	0-2 g/min
Natężenie przepływu powietrza	255 m <sup>3</sup> /h (150 ft <sup>3</sup> /min)	170 m <sup>3</sup> /h (100 ft <sup>3</sup> /min)	85 m <sup>3</sup> /h (50 ft <sup>3</sup> /min)
Wilgotność względna	Nominalna do 80%		

Numer katalogowy	Nazwa
GD-RGEN-VPHP-20FT	System dekontaminacji VPHP zintegrowany z komorą 20 ft
GD-RGEN-VPHP-10FT	System dekontaminacji VPHP zintegrowany z komorą 10 ft
GD-RGEN-VPHP-LABC	Stołowy system dekontaminacji VPHP

**M2DCON, Inc.**  
6519 Eastland Road, Ste. 106  
Brook Park, OH 44142 USA  
Tel.: +1 216 306 0925  
sales@m2dcon.com

**O firmie M2DCON** – Nasz zespół posiada ponad 35-letnie doświadczenie w tworzeniu rozwiązań odpowiadających na potrzeby Klientów. M2DCON oferuje technologie dekontaminacji i odkażania w postaci materiałów eksploatacyjnych i sprzętu. Dzięki ponad 25 patentom i szerokiej współpracy badawczej z laboratoriami rządowymi (US Army ECBC, US Air Force AFRL, Dugway Proving Grounds itp.), zespół M2DCON dysponuje udokumentowanym doświadczeniem w opracowywaniu i produkcji najnowocześniejszych urządzeń i rozwiązań do dekontaminacji, spełniających najbardziej rygorystyczne wymagania naszych Klientów.