

M2DCON

Field GDS+

System dekontaminacji chemicznej i biologicznej

Zastosowania

Field GDS+ jest zaawansowanym, przenośnym systemem dekontaminacji chemicznej i biologicznej, przeznaczonym do odkażania wrażliwego sprzętu, pojazdów lądowych oraz małych i średnich pomieszczeń.

Jeden system jest w stanie odkażyć do 30 m³. W przypadku większych przestrzeni możliwe jest połączenie wielu systemów przez sieć Ethernet i zdalne sterowanie nimi za pomocą jednego urządzenia.



Opis systemu

System Field GDS+ zmienia płyn w parę i łączy ją ze strumieniem gazu w celu zwalczania istniejących i pojawiających się zagrożeń. Urządzenie można skonfigurować do pracy z ciekłymi i gazowymi środkami odkażającymi. Innymi słowy, system można w zależności od występującego zagrożenia zaadaptować tak, by był jak najbardziej skuteczny. Field GDS+ to zaawansowany, inteligentny, niezawodny i łatwy w użyciu system dekontaminacji.

W skład systemu wchodzi:

- **Moduł dekontaminacji GDS+** w walizce transportowej z wysuwaną półką ułatwiającą dostęp na potrzeby konserwacji
- **Dwufunkcyjny kontener transportowy** służący do przewożenia systemu oraz jako komora dekontaminacyjna
- **Zestaw zaawansowanych czujników** wykorzystujących najnowocześniejsze metody detekcji do pomiaru temperatury i stężenia nadtlenu wodoru w wodzie
- **Zestaw przewodów** zaprojektowany pod kątem łatwego montażu systemu. Wszystkie przewody są wyraźnie oznakowane, by zapobiec błędom podczas wykonywania instalacji.
- **Zestaw węży** o wysokiej wytrzymałości i maksymalnej elastyczności – łatwy montaż i przechowywanie
- **Interfejs operatora** – intuicyjny i łatwy w obsłudze oraz monitorowaniu podczas pracy. Wyświetlacz graficzny ułatwia użytkownikowi weryfikowanie zakresu roboczego urządzeń.
- **Jednostka napowietrzająca** do przekształcania gazowego nadtlenu wodoru w tlen i parę wodną
- **Uchwyt do mocowania filtra wychwytyjącego czynniki chemiczne i biologiczne**
- **Przetwornik mocy**

Wyposażenie opcjonalne:

- **Osuszacz** zapewniający utrzymanie poziomu wilgotności umożliwiającego dostarczanie suchej pary nadtlenu wodoru i realizację najbardziej wydajnego i skutecznego cyklu dekontaminacji

Konserwacja zapobiegawcza

Nasze systemy dekontaminacji gazowej zostały zaprojektowane w taki sposób, aby ograniczyć wymagania w zakresie konserwacji zapobiegawczej. Zaleca się kalibrację czujników co 12 miesięcy; typowa żywotność czujników wynosi 5 lat. Czujniki można przesłać do naszego zakładu w celu kalibracji lub użytkownik może skalibrować je samodzielnie, korzystając z prostych instrukcji. Przewody pompy perystaltycznej należy wymieniać co 6 miesięcy; użytkownik może wymienić je samodzielnie, korzystając z prostych instrukcji.

M2DCON

Field GDS+

System dekontaminacji chemicznej i biologicznej

Specyfikacja techniczna

Model	Micro Decon
Ciężar	530 funtów (240 kg)
Wymiary	51,60" x 41,60" x 46,40" (131,1 x 105,7 x 117,9 cm)
Sterownik/HMI	Pancerny laptop wojskowy
Wymogi dotyczące wykorzystania mediów	
Zasilanie	110 V; 15A lub 220/240 V; 10 A; 50/60 Hz (moduł dekontaminacji) 110 V; 5A lub 220/240 V; 5 A; 50/60 Hz (jednostka napowietrzająca) 110 V; 15 A lub 220/240 V; 10 A; 50/60 Hz (opcjonalny osuszacz) (inne konfiguracje zasilania dostępne na życzenie)
Parametry	
Objętość (maksymalna)	1000 ft ³ (28 m ³) na jednostkę
Natężenie przepływu cieczy (na jednostkę)	10 gpm
Natężenie przepływu gazu	100 ml
Natężenie przepływu powietrza	30 ft ³ /h
Wilgotność względna	Do 60% (opcjonalny osuszacz: powyżej 60%)
Temperatura	-25 °F do +120°F (-32 °C do +49 °C)
Numer katalogowy	FDS-MIL-NI-220

M2DCON, Inc.
6519 Eastland Road, Ste. 106
Brook Park, OH 44142 USA
Tel.: +1 216 306 0925
sales@m2dcon.com

Nasza rodzina firm specjalizujących się w dekontaminacji – Nasz zespół posiada ponad 35-letnie doświadczenie w tworzeniu rozwiązań odpowiadających na potrzeby Klientów. Oferujemy technologie dekontaminacji i odkażania w postaci materiałów eksploatacyjnych i sprzętu. Dzięki ponad 25 patentom i szerokiej współpracy badawczej z laboratoriami rządowymi (US Army ECBC, US Air Force AFRL, Dugway Proving Grounds itp.), nasz zespół dysponuje udokumentowanym doświadczeniem w opracowywaniu i produkcji najnowocześniejszych urządzeń i rozwiązań do dekontaminacji, spełniających najbardziej rygorystyczne wymagania naszych Klientów.